

Poste permanent à pourvoir

Titre du poste :
**Technicien en
automatisation**

Quart de travail de soir
14h30 – 23h00
(40 heures/semaine)

**Les personnes intéressées
sont priées de soumettre
leur candidature via :**
cdnhrmtl@guerbet.com

Date limite :
10 novembre 2017

Merci

Opportunité de carrière

Soutenir la production afin de minimiser les temps d'arrêts. Entretenir les systèmes automatisés et s'assurer que les sauvegardes des différents programmes soient faites. Participer activement à l'amélioration de l'équipement de production.

Principales fonctions :

- Assurer un support technique efficace afin de minimiser les temps d'arrêts de la production;
- Veiller à l'entretien des systèmes automatisés;
- Participer à l'amélioration continue des systèmes automatisés;
- Maintenir à jour et participer à la sauvegarde des programmes de tous les équipements de production;
- Participer aux formations offertes sur les équipements afin de maintenir ses connaissances à jour;
- Être disponible sur appel pour la production.

Exigences et habiletés requises :

- Diplôme d'études collégiales ou professionnelles (DEC, AEC ou DEP) en automatisation ou l'équivalent;
- 2 années d'expérience comme technicien en automatisation dans le domaine manufacturier (pharma, alimentaire ou cosmétique, un atout important);
- Très bonnes connaissances dans les systèmes d'automates programmables (Allen Bradley et Siemens), les interfaces personne-machine, les détecteurs et transducteurs, les contrôleurs de mouvement et de motorisation (électrique), l'instrumentation et le contrôle.
- Connaissances pratiques en réseautique et en base de données;
- Connaissances en méthodologie de développement et de gestion de projets;
- Capacité de fonctionner efficacement dans un environnement de travail d'équipe;
- Flexible et disponible pour faire du temps supplémentaire en tout temps;
- Connaissances des protocoles de validation et des Bonne Pratiques de Fabrication (BPF) sont un atout;
- Bilingue (français, anglais) un atout